

KANTENANLEIMMASCHINEN

KZM 2**FÜR DEN PROFI****MASSIVER STAHLRAHMEN MIT EXTREM STARKEN PRÄZISIONSTEILEN
MASSIVER GUSSTISCH**

Die Maschine ist für die Verklebung von Anleimkanten auf geraden Platten konstruiert. Sie hat einen automatischen Plattenvorschub und trägt direkt den Kleber auf. Für Kantendicke von 0.4 bis 3 mm und Plattendicke von 10 bis 45 mm. Sie schneidet die Kantenüberlänge bei den beiden Plattenrändern automatisch ab und fräst den Kantenüberschuss der Platte oben und unten ab. Es gibt Zahlenanzeiger des Eingangsliniales; der Frässchnitteinrichtung und der Höheneinstellung, Elektronikregulierung der Klebertemperatur mit Mikroprozessor und Digitalthermometer; verschiebbare Verbreitungstütze, die Kanten zu breiteren Platten macht, Druckluftregulator.

Technische Daten.

e-mail: pichlmann@holzprofi.com

Homepage: www.holzprofi.com

STANDARD AUSFÜHRUNG		KZM 2
Tischabmessungen	mm	1400 x 600
Vorderer/hinterer Dehnungstisch	mm	400 x 380
Plattendicke	mm	10 - 45
Werkstückabmessungen (min) – Länge x Breite	mm	300 x 90
Vorschubgeschwindigkeit des automatischen Vorschubvorrichtung	m/min	5
Rollenträger, Kante Ø 600	mm	
Kreissägeblätter – 2 st.	mm	Ø80xØ20x2.4/3, Z=16
Kreissägeblättdrehzahl	U/min	9000
Fräsköpfe – 2 Stk.	mm	Ø75, Z=4, R3
Fräsköpfdrehzahl	U/min	9000
Absaugstutzendurchmesser	mm	Ø 120
Gesamtleistung Klebervorwärmer	kW	1.260
Gesamte Ausbauleistung	kW	2,400
Versorgungsspannung, (Drehstrom)	V	380 - 440
Stromfrequenz	Hz	50
Pressluftdruck	Bar	6.5
Gesamtgewicht	kg	410
Platzbedarf	m	2x3.5
OPTIONEN		
Rollenträger, Kante Ø 800		
Versetzfahreinrichtung der Maschine		

